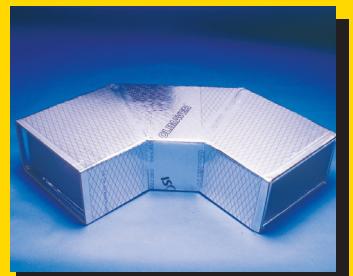
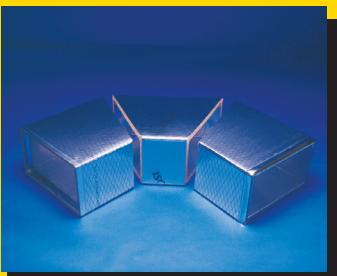




Sustainable Insulation



CLIMAVER PLUS R

Революция във въздушоводните мрежи





CLIMAVER PLUS R

революция във въздушоводните мрежи

Плоскости от силикатна вата за изработка на въздушоводи за климатични (отоплителни и охладителни) инсталации

ОПИСАНИЕ

CLIMAVER PLUS R е твърда плоскост от силикатна вата с голяма плътност, облицована от двете страни с многослойна кашировка, чийто горен слой е алуминиево фолио.

Външно трислойно покритие:

- Алуминиево фолио + подсилена стъклофибрена мрежа + крафт-хартия
- Алуминиевото фолио защитава вътрешната и външната страна на въздушовода, гарантирайки паронепроникливостта и херметичността на системата;
- Подсилената стъклофибрена мрежа повишава устойчивостта на пробиване и допринася за здравината на плоскостта;
- Крафт-хартията осигурява чист и лесен срез.

Вътрешно покритие: Алуминиево фолио + крафт-хартия

✓ Прихлупващ монтажен кант

Плоскостите **CLIMAVER PLUS R** са уникални, защото по цялата им дължина е оформен прихлупващ монтажен кант с мъжки и женски ръбове, които гарантират връзката между елементите и здравината на скобения въздушовод, улесняват скобяването и осигуряват гладка вътрешна повърхност. Уникалността на връзките се изразява в следното:

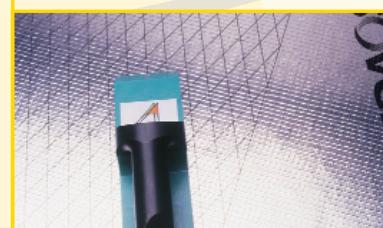
- Устойчивост, гарантирана от скобата на мъжкия и женския ръб, влизящи един в друг;
- Намаляване броят на операциите по рязане (това несъди време);
- Улесняване скобяването на въздушовода.

✓ Уникален мъжки кант

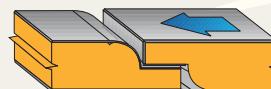
Вътрешното покритие на плоскостта **CLIMAVER PLUS R** продължава и върху прихлупнения /мъжки/ вътрешен ръб на монтажния кант. Благодарение на тази уникална особеност, изработените от **CLIMAVER PLUS R** въздушоводи могат да се почистват и облицовката от вътрешната страна да е цяла и непрекъсната.

✓ Новото изключително външно покритие MTR*

ISOVER направи крачка напред в плоскостите **CLIMAVER PLUS R**, слагайки им ново изключително покритие с разчертани паралелни линии-водачи, съвпадащи на четирите страни на въздушовода. Линиите-водачи имат нужния наклон и са отправна точка за среза на правите участъци от въздушоводи и преработката им в сложни фигури по метода на „правия участък“. Новото революционно разгравдане улеснява изработката на въздушоводи и намалява риска от грешка.



Вътрешна страна
на въздушовода



(*) Методът на „правия участък“ (MTR) е метод за изработка на въздушоводни мрежи, при който се използва прав въздушовод като основа за получаване на няколко различни елементи, чрез съединяването на които, се получава сложна фигура. Този метод има редица предимства, като най-значителните са, че свежда фирмата до минимум и увеличава производителността.



CLIMAVER PLUS R

революция във въздушоводните мрежи

■ ТОПЛОИЗОЛАЦИЯ

Коефициент на топлопроводност	$\lambda_{90,90} \leq 0,032 \text{ W/mK}$
Термично съпротивление	$R \geq 0,75 \text{ m}^2\text{K/W}$
(при 10 °C средна температура)	

■ ДИФУЗНО ПРЕМИНАВАНЕ НА ВОДНИТЕ ПАРИ

Степента на преминаване на водните пари през CLIMAVER PLUS R се определя от стойността на алюминиевото фолио, която е 0,013 g/m² 24 h mm Hg.

■ ЗВУКОПОГЛЪЩАНЕ

Силикатната вата има изключителното свойство да погъща звука. Тя може да намали шума в климатичната инсталация, който обикновено се генерира от вентилаторите.

Пример: 1 линеен метър от CLIMAVER PLUS R (въздушовог 40 x 30 см) намалява шума с 6,4 dB (1000 Hz).

За да изчислите снижението на звука, трябва да се знае коефициента на звукопоглъщане (α):

Честота на звука (Hz)	125	250	500	1.000	2.000
Коефициент на звукопоглъщане α	0,20	0,20	0,20	0,60	0,50

Това означава следното снижение на нивото на звукова мощност (в зависимост от дължината на въздушовода):

Снижение на нивото на звукова мощност в прав въздушовог (dB/m)						
Сечение на въздушовода (mm)	200 x 200	2,81	2,81	2,81	11,09	8,83
	300 x 400	1,64	1,64	1,64	6,47	5,15
	400 x 500	1,26	1,26	1,26	4,99	3,97
	400 x 700	1,10	1,10	1,10	4,36	3,47
	500 x 1.000	0,84	0,84	0,84	3,33	2,65



CLIMAVER PLUS R

революция във въздушоводните мрежи

Горимост

CLIMAVER PLUS R е класифициран като:

- Euroclass B - s1,d0.

Механична устойчивост на деформация

Плоскостите CLIMAVER PLUS R притежават твърдост R5, съгласно EN 13403 (Европейски Стандарт за неметални въздушоводи). Това е максималната стойност, според тази норма. Европейският Стандарт за неметални въздушоводи EN 13403 препоръчва въздушоводите, направени от плоскости CLIMAVER PLUS R да се използват при статично налягане под <800 Pa. Сгъбените въздушоводи от плоскости CLIMAVER PLUS R могат да издържат на статично налягане под <800 Pa без да се наблюдават механични деформации (тест според EN 13403).



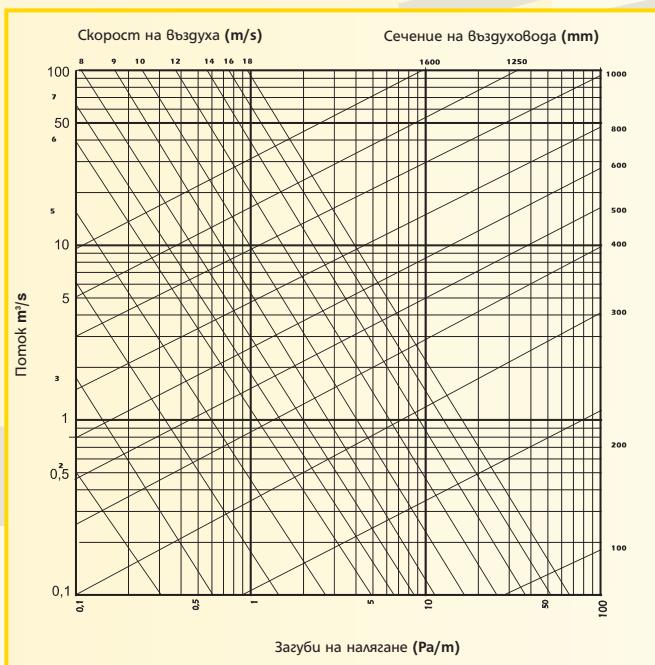
Загуби на налягане

Загуби на линеен мемър прав въздушовод: Благодарение на гладкостта на вътрешната облицовка, загубите на въздушоводите, изработени от плоскости CLIMAVER PLUS R са идентични с тези на металните въздушоводи.

Загуби в сложни въздушоводни конфигурации: Сложните въздушоводни мрежи, изработени по метода на „правия участък“ (MTR), показват еднакви загуби с конфигурации от метални колена.

Лабораторни тестове на прости и сложни въздушоводни мрежи показват и в гвата случаи, че загубите на налягане са подобни с тези на металните мрежи. Така че, загубата на налягане в следствие на триене може да бъде намалена с до 40%, ако се използва инсталация от CLIMAVER PLUS R, като се отчита геометрията на останалата част от мрежата и скоростта на въздуха.

Изчисляване загубите на налягане: Методът за изчисляване загуби на налягане ASHRAE, който се използва за цилиндричните въздушоводи от поцинкована ламарина или подобен материал, може да се използва и за изчисляване на загубите на налягане във въздушоводи, направени от CLIMAVER PLUS R. В този случай, еквивалент на диаметъра е правоъгълното сечение ($a \times b$) на въздушовода, което е дадено: $d = 1,3 \frac{(a \times b)^{0,625}}{(a \times b)^{0,25}}$.





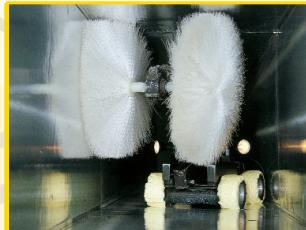
CLIMAVER PLUS R

революция във въздушоводните мрежи

■ ПОЧИСТВАНЕ НА ВЪЗДУХОВОДИТЕ

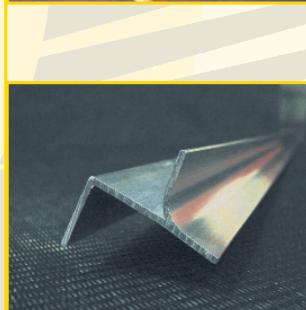
Въздушоводите, направени от плоскостите CLIMAVER PLUS R, могат да се почистват по гвама метода на почистване: с „въздух под налягане“ и с „въздух и изчепяване“ без това да ги поврежда. Няма констатирано разкъсване или нарушаване на вътрешната повърхност.

Ревизионните отвори на въздушоводната мрежа трябва да се правят на разстояние 10 метра един от друг, за да се улесни максимално почистването ѝ. Алуминиевите профили PERFIVER H са разработени специално за обкантиване на ревизионни отвори. PERFIVER H се поставя като рамка в отвора на ревизионната клапа и упътнява отлично. Изрязаният канак се закрепя с помощта на самозаделваща се алуминиева лента CLIMAVER.



■ СИСТЕМАТА CLIMAVER METAL

Плоскостите CLIMAVER PLUS R могат да се използват в системата CLIMAVER METAL, която е комбинация между плоскости от серията CLIMAVER и профили PERFIVER L, които се вграждат по дължината на среза във въглите на въздушовода преди свързването му.



Системата CLIMAVER METAL осигурява:

- Херметическо запечатване на връзките
- Почистване
- Механична устойчивост и твърдост
- Качествен монтаж

■ СЕРТИФИКАТИ

CE знак.

Отговаря на EN – 13403 за неметални въздушоводи.



■ ПАРАМЕТРИ НА РАБОТНАТА СРЕДА

Европейският Стандарт за неметални въздушоводи EN 13403 не препоръчва използването на въздушоводи, направени от плоскостите CLIMAVER PLUS R в следните случаи:

- Температура на въздуха по-висока от 90°C;
- Пренасяне на твърди частици или корозивни течности;
- Вертикални въздушоводи с височина, по-голяма от две напречни връзки, без подходящи външни подпори и укрепващи елементи по периметъра.



CLIMAVER PLUS R

революция във въздушоводните мрежи

■ ИЗРАБОТКА НА ВЪЗДУХОВОДИ

Съществуват различни методи за изработка на въздушоводи от плоскостните CLIMAVER PLUS R, но ние препоръчваме **Методът на „правия участък”(MTR)***. Последният се основава на направата на въздушоводната мрежа чрез слобояване на елементи от вече изработени прости въздушоводи.

Методът на „правия участък”(MTR)* използва следните допълнителни аксесоари:

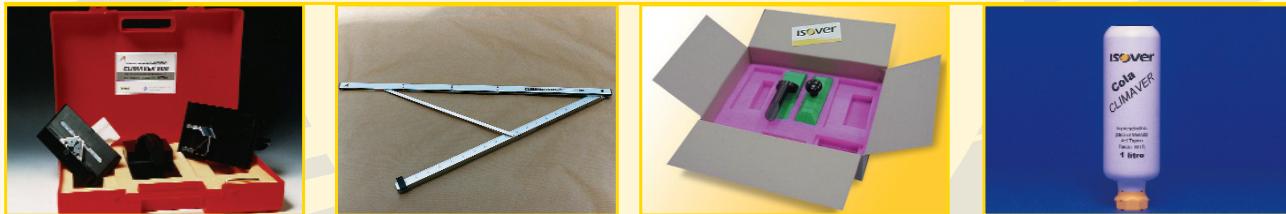
- **Инструменти CLIMAVER.** Съществуват два типа инструменти CLIMAVER:

- **CLIMAVER MM**, които се използват за рязане на плоскостта CLIMAVER PLUS R, така че да бъде направено въздушоводно сечение или прав въздушовод.
- **CLIMAVER MTR**, които се използват за рязане на правия въздушовод и получаване на елементи.

- **Лепило CLIMAVER** - специално разработено за залепване на силикатна вата.

- **Лента CLIMAVER** – самозалепваща лента, изработена от чист алуминий с дебелина 50 µ и широчина 65 mm.

Те служат за скрепяване на отделните парчета от въздушоводи, за да се получат фигуранте.



Методът на правия участък има ясни предимства:

- Прецизност в изпълнението
- Здравина и Качество
- По-ниски загуби на налягане
- По-чиста и бърза работа

Инструкция за работа по Метода на „правия участък”(MTR)* можете да намерите в „Краткото Ръководство за метода на правия участък” или „Наръчника за изработка на неметални въздушоводи от CLIMAVER”. Идваме се предоставят при поискване.

(*)MTR са испанските инициали за Метод на „правия участък”, Metodo del Tramo Recto.





CLIMAVER PLUS R

революция във въздуховодните мрежи

■ Метод на „правия участък“(MTR)* за въздуховоди от плоскостните CLIMAVER.

Коляно 45°: Завъртане на 180°
Съединяване с лепило и лента Climaver

A (cm)	D (cm)
20	14,1
25	17,7
30	21,2
35	24,7
40	28,3
45	31,8
50	35,4
55	38,9
60	42,4

Коляно 90°: Завъртане на 180°
Съединяване с лепило и лента Climaver

A (cm)	D (cm)
20	14,1
25	17,1
30	21,2
35	24,7
40	28,3
45	31,8
50	35,4
55	38,9
60	42,4
65	46
70	49,5
75	53
80	56,6

„S“-образен преход: Завъртане на 180°
Съединяване с лепило и лента Climaver

Прости разклонения:
(Разклонението е по-ниско от основния въздуховод)

Двойно или Т-образно разклонение:
Разклонението е по-ниско от основния въздуховод
Основен въздуховод
Разклонение
Завъртане на краиното капаче на основния въздуховод
Основен въздуховод
Завъртане на 180°
Съединяване с лепило и лента Climaver

Единично или „I“-образно разклонение:
Основен въздуховод
Разклонение
Завъртане на 180°
Разклонение
Основен въздуховод
Съединяване с лепило и лента Climaver

Метод на правия участък

Инструкцията за изработка на въздуховоди, съгласно Метода на „правия участък“ (MTR)* е детайлно описана в „Наръчника за изработка на неметални въздуховоди от Climaver“, който е безплатен и е на разположение при посъбкане.

■ РАЗМЕРИ

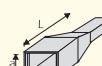
Въпреки че всяка инсталация има своите особености, следните размери могат да бъдат използвани като ориентир за разход на Climaver в инсталацията:

Прав въздуховод



$$S = 2 \cdot (a + b + 0,2) \cdot L$$

Переход



$$S = 2 \cdot (a + b + 0,2) \cdot L$$



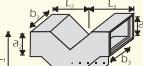
$$S = 2 \cdot (a_1 + b_1 + 0,2) \cdot L_1 + 2 \cdot (a_2 + b_2 + 0,2) \cdot L_2$$

Коляно от три сегмента



$$S = 3,2 \cdot (a + b + 0,2) \cdot L$$

Двойно разклонение



$$S = 2 \cdot (a_1 + b_1 + 0,2) \cdot (L_1 + L_2 + L_3) \\ (a_1 + b_1) > (a_2 + b_2) \text{ и } (a_1 + b_1) > (a_3 + b_3)$$

(*) MTR са испанските инициали за Метод на „правия участък“ - Metodo del Tramo Recto.

ПРОДУКТОВАТА ГАМА CLIMAVER

Продукт	Противопожарни изисквания	Акустично погъщане	Почистване	Скорост на въздуха	Представяне
СИСТЕМА CLIMAVER METAL⁽¹⁾	—	—	**	**	Система
CLIMAVER PLUS R	*	*	*	**	Продукт
CLIMAVER A2	**	*	*	**	Продукт
CLIMAVER A2 NETO	**	**	*	*	Продукт

(1) приложим с който и да е продукт от гамата Climaver

** Надхвърля изискванията

* Отговаря на изискванията

СЕН-ГОБЕН КОНСТРАКШЪН ПРОДЪКТС БЪЛГАРИЯ ЕООД
София 1766

Бизнес Парк София

Сграда 8Б, офис 705

тел: /02/ 489 90 84

факс: /02/ 489 90 85

Варна

Бизнес Парк Варна

Сграда 1Б, ем. 4, офис 402-3

тел: /052/ 960 198

факс: /052/ 960 199



ISOVER
Sustainable Insulation

e-mail: office@isover.bg

www.isover.bg


SAINT-GOBAIN